



ACCESSOIRES

LES ÉTAPES D'UNE
BONNE
SOUDURE
À FROID



PRÉPARER SON CHANTIER

CHECK-LIST :



AVOIR TOUS LES ÉLÉMENTS NÉCESSAIRES EN SA POSSESSION :

- Tubes, raccords
- Polymère de soudure, décapant
- Outillage
- EPI



VÉRIFIER VOTRE ÉQUIPEMENT AVANT DE COMMENCER :

- Ai-je le bon polymère ?
- Est-il toujours de bonne qualité ?
- Ai-je du décapant et des chiffons propres ?
- Je vérifie les dates de péremption



ATTENTION AUX CONDITIONS EXTÉRIEURES :

- Température de pose comprise entre -5°C et +40°C pour le polymère HTA® Fusion, +5°C et +35°C pour les autres polymères
- Ensoleillement, pluie, vent
- Travailler dans un endroit propre et ventilé



LES OUTILS ET ÉQUIPEMENTS



- Coupe-tube
- Outils à chanfreiner
- Feutre
- Chiffons doux
- Jauge d'emboîture
- Gants
- EPI



CHOISIR SON POLYMÈRE DE SOUDURE



HTA® et HTA®-F

KRYOCLIM®

GIRAIR

PVC-U

CLEANER+

primaire d'accroche



HTA® FUSION

temps de séchage rapide



Polymère soudure 3FIX

temps de séchage standard



Colle CSTB

certifié*



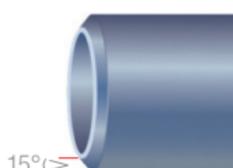
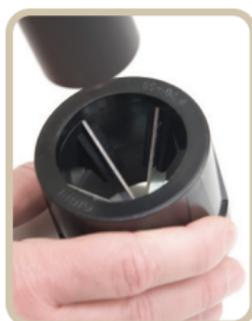
* Eau froide

Étape 1

PRÉPARER



Coupe propre et nette avec un coupe tube.



Chanfreiner à l'aide d'un outil adapté.

INFOS CONSEILS

Le chanfrein facilite l'assemblage et permet la bonne répartition du polymère de soudure sur l'emboîture.

TAILLE DU CHANFREIN

Ø TUBES	MESURES
Ø 16	1 - 2 mm
Ø 20 - Ø 50	2 - 3 mm
Ø 63 - Ø 225	3 - 6 mm

3

Ébavurer si nécessaire.



4

Vérification : les tubes et les raccords doivent être propres et secs, exempts de rayures ou traces de chocs.



5



Mesurer et marquer la longueur d'emboîture à l'aide de la jauge.



INFOS CONSEILS

Penser à marquer l'orientation des raccords.



LES INTERDITS

Certaines manipulations dégradent les performances des assemblages.

- Ne pas stocker les tubes dans des zones non protégées, à même le sol, sous la pluie, au soleil...
- Il est interdit de couper le tube avec : scie à métaux, disceuse...
- Ne pas chanfreiner avec : meuleuse, ponceuse, disceuse...
- Ne pas assembler un raccord avec un tube non chanfreiné ou non ébavuré.
- Ne pas assembler un tube ou un raccord humide, sale, poussiéreux.
- Ne pas appliquer le polymère de soudure avec un outil non adapté (bout de bois, chiffon, doigt, gant...)
- Ne pas diluer les polymères de soudure avec de l'eau ou des solvants.
- Ne pas appliquer d'efforts soutenus (torsions, tractions) dans les minutes suivant l'assemblage. Ne pas corriger l'orientation après l'assemblage.
- Ne pas laisser le polymère de soudure sécher entre l'application et l'assemblage.

ASSEMBLER



6



Nettoyer les parties à encoller Femelle puis Mâle avec le primaire d'accroche Cleaner+. Utiliser un chiffon propre. Laisser sécher ou sécher à l'aide d'un chiffon doux. En cas de non-application du Cleaner+, les performances de soudure sont réduites et peuvent provoquer des faiblesses dans l'assemblage.

7 Agiter le pot 5 secondes

pour homogénéiser le polymère lors des premiers collages de la journée. Plus le polymère aura été agité, plus il sera fluide. Si vous le trouvez trop fluide, laissez reposer quelques minutes.



7

8 Appliquer le polymère de soudure

en couche fine et uniforme, effectuer 4 à 8 rotations (selon le diamètre) sur les parties Femelle puis Mâle.



INFOS CONSEILS

Pour éviter les gouttes, enlever le surplus du polymère en passant l'applicateur sur le goulot du pot.

POT DE 250 ML

>

Pour les Ø 16 à Ø 50

POT DE 1 LITRE

>

Pour les Ø 40 à Ø 160

Des applicateurs optimisés pour la taille des tubes sont fournis avec les pots. Des applicateurs adaptés aux grands diamètres sont disponibles séparément référence PAB1L



INFOS CONSEILS

- Travailler à deux pour les $\emptyset \geq 90$.



9

Assembler immédiatement les parties Mâle et Femelle jusqu'à la marque.

Emboîter sans torsion, maintenir pendant 5 secondes.



CORDON DE SOUDURE

=

**ASSEMBLAGE
PROFESSIONNEL**

INFOS CONSEILS

Laisser le cordon de soudure permet d'identifier le témoin de mise en œuvre.

10

Enlever les coulures avec un chiffon.

Penser à refermer le pot.

Après l'assemblage, respecter le temps de séchage avant la mise en eau en réseaux neufs comme en rénovation. Pour en savoir plus, se reporter à l'étiquette du pot de polymère.

LES SERVICES

Une assistance téléphonique, des sessions de formation, la réalisation de plans et liste de matériels, une bibliothèque d'objets BIM, l'aide au démarrage de vos chantiers... toute une équipe à votre écoute et à votre disposition.



Assistance téléphonique
pour répondre à vos questions :

02.41.63.73.25



Assistance technique sur chantiers

Une équipe à vos côtés pour vous accompagner au démarrage de votre projet.



Un centre de formation

Pour former les installateurs et prescripteurs aux techniques de pose des systèmes GIRPI.



Des pièces sur mesure

Un atelier à votre disposition pour réaliser des pièces spéciales.



Aliaxis

Rue Robert Ancel • CS 90133 • 76700 HARFLEUR • FRANCE
Tél. : +33 2 32 79 60 00 • Assistance technique : tél. 02 41 63 73 25 /
mail : tech-com.nicoll@aliaxis.com
www.girpi.fr

